



FULL INFORMATIU CICLES FORMATIUS

de
Fabricació Mecànica

CURS 2016/17

Programació de la producció
D'opció B de Disseny



FULL INFORMATIU CICLES FORMATIUS
Continguts i Criteris d'avaluació

CURS 2016/17

Departament : FABRICACIÓ MECANICA
Família professional: FABRICACIÓ MECÀNICA
Cicle Formatiu: Producció per mecanització

Curs: 2on

Mòdul 2 Títol: Definició de processos de mecanització, conf. i muntatge hores: 66

UF 2: Organització de processos

Avaluació

Continguts	Sistema d'avaluació
La qualificació del mòdul professional (QMP) s'obté segons la següent ponderació: $QMP = 100\% UF 2$	20% Exercicis lliurats al professor i 80% prova escrita

Sistema de recuperació del mòdul: Es farà una prova escrita i pràctica de tota la unitat formativa al juny en la data establerta pel centre.

Mòdul 3 Títol: Mecanització per control numèric (*) hores: 165

UF 1: Programació de màquines CNC

UF 2: Preparació de màquines CNC

UF 3: Mecanització amb màquines CNC

Avaluació

Continguts	Sistema d'avaluació
La qualificació del Mòdul professional (Q_{MP}) s'obté segons la següent ponderació: $Q_{MP} = 40\% UF1 + 25\% UF2 + 35\% UF3$	Graella obs. I peces

Sistema de recuperació del mòdul :

El professor realitzarà una prova practica assistida per ordinador , una vegada acabada la U.F suspesa.

Mòdul 4 Títol: Fabricació assistida per ordinador (*) hores: 99

UF 1: CAD / CAM

UF 2: Organització i ajustatge del mecanitzat

Avaluació

Continguts	Sistema d'avaluació
La qualificació del Mòdul professional (Q_{MP}) s'obté segons la següent ponderació: $Q_{MP} = 70\% NF1 + 30\% NF2$	Programes CAM. Peça CAM / CNC

Sistema de recuperació del mòdul :

El professor proposarà una prova , que l' alumne haurà de executar en CAM , una vegada suspesa la U.F



Mòdul 6 Títol: Programació de la producció (*) hores: 99

UF1 Gestió de la producció
UF2 Gestió de magatzems

Avaluació

Continguts	Sistema d'avaluació
La qualificació del Mòdul professional (Q_{MP}) s'obté segons la següent ponderació: $Q_{MP} = 80\%UF1 + 20\%UF2$	exercicis del dossier i prova escrita

Sistema de recuperació del mòdul : Proves escrites i pràctiques per a cada UF al juny

Mòdul 7 Títol: Execució de processos de fabricació hores: 66

UF 2: fabricació per tall i conformat
UF 3: Aplicació de processos de soldadura i muntatge

Avaluació

Continguts	Sistema d'avaluació
Avaluació mòdul 50%UF2+50%UF3 UF1 cursada a primer de disseny	Exercicis a taller i prova escrita

Sistema de recuperació del mòdul : prova pràctica al juny

Mòdul 9 Títol: Gestió de la Q, pr. de riscos laborals i prot. amb. hores: 91

UF1 Gestió de qualitat
UF2. Gestió de la prevenció de riscos laborals
UF3 Gestió de la protecció ambiental

Avaluació

Continguts	Sistema d'avaluació
Avaluació mòdul: 40 % UF1 + 35 % UF2 + 25% UF3	UF1: 20% Exercicis lliurats al professor i 80% prova escrita. UF2: 20% Exercicis lliurats al professor i 80% prova escrita. UF3: 100% prova escrita.

Sistema de recuperació del mòdul: Es farà una prova escrita i pràctica per cada unitat formativa suspesa a les UF1 i UF2 i una prova escrita per a la UF3 al juny en la data establerta pel centre.



Mòdul 10 Títol: Verificació de productes (*)

hores: 132

UF 1: Metrologia

UF 2: Assaigs mecànics, metal·logràfics i no destructius

UF 3: Control de processos

Avaluació

Continguts	Sistema d'avaluació
La qualificació del Mòdul professional (Q_{MP}) s'obté segons la següent ponderació: $Q_{MP}=45\% UF1 + 25\% UF2 + 30\% UF3$	20% exercicis pràctics i 80% prova escrita

Sistema de recuperació del mòdul: Es farà una prova escrita i pràctica per cada unitat formativa suspesa al juny en la data establerta pel centre.

Mòdul 13 Títol: Síntesi

hores: 66

UF0: No té UFs

Avaluació

Continguts	Sistema d'avaluació
	Exercicis pràctics i Dossier

Mòdul 14 Títol: FCT

hores: 350

UF0: No té UFs

Avaluació

Continguts	Sistema d'avaluació
Activitats del qbid	Valoració de les activitats per qbid



<i>3r curs Programació de la producció</i>				
Mòduls professionals	Hores Màx.	HLLD	Unitats formatives	hores
02 Definició de processos de mecanit., conformat i muntatge	66	33	UF 2: Organització de processos	33
03 Mecanització per control numèric	165	0	UF 1: Programació de màquines CNC	99
			UF 2: Preparació de màquines CNC	33
			UF 3: Mecanització amb màquines CNC	33
04 Fabricació assistida per ordinador	99	0	UF 1: CAD / CAM	66
			UF 2: Organització i ajustatge del mecanitzat	33
06 Programació de la producció	110	11	UF1 Gestió de la producció	77
			UF2 Gestió de magatzems	22
09 Gestió de la qualitat, prevenció de riscos laborals i protecció ambientals	99	0	UF1 Gestió de qualitat	44
			UF2. Gestió de la prevenció de riscos laborals	33
			UF3 Gestió de la protecció ambiental	22
07 Execució de processos de fabricació	66	0	UF 2: Fabricació per tall i conformat	33
			UF 3: Aplicació de processos de soldadura i muntatge	33
10 Verificació de productes	132	0	UF 1: Metrologia	66
			UF 2: Assaigs mecànics, metal·logràfics i no destructius	33
			UF 3: Control de processos	33
13 Projecte de fabricació de productes mecànics	99	0		

Hores a 2n	836
FCT	350
Hores 1r	814
Hores cicle	2000